



2023 年度广州总厂 AWS 管理评审会议纪要

一、主 题：2023 年度 AWS 管理评审会议

二、与会领导及部门：王总、张经理、林经理、工务部、运营企划部、管理部、大旺厂、环安室、采购部

三、时 间：2023.12.26

四、地 点：一厂 A 栋六楼会议室

五、会议内容：

会议评审重点摘要：

- 1、广州大旺厂 2023 年度单位产品新鲜水用量对比同期有所下降,降幅 6.3%,工厂其用水单耗(参照清洁生产报告),为行业先进水平, 对应进阶指标条款 3.9.7 可在此条款上加 8 分。
- 2、广州大旺厂 2023 年度百万元产值取水量对比同期有所下降,降幅 15%,已达成制定的战略目标。
- 3、针对场址减排与治理、污染监测及工艺水水质指标进行评价,均达成相关法律法规及内部作业要求,此外场址在排污许可基础上,结合排放标准,制定超越合规的内控标准,根据近期外检报告已达标, 对应进阶指标条款 3.9.8 可在此条款上加 8 分。
- 4、今年度在体系与标准层面结合国家为强化企业的标准管理及应用,广州大旺及永旺今年度已获国家级企业标准“领跑者”称号,提升场址在可持续水管理领域的价值,力争成为行业标杆。
- 5、在场址水相关成本及效益方面,2023 年大旺厂共计有 4 项主要可持续水管理节水改善计划,均已改善完成,效益约 1.03 万元/年,节水约 0.3 万 T/年,改善效益较为优异。
- 6、AWS 项目团队积极组织与相关方共同针对永和河开展清洁护河行动(已初步达成年度至少 1 次共同巡河环卫行动的共识),并透由线下访谈方式交流了彼此所关切的议题,及未来可合作的项目。
- 7、大旺厂厂长针对 2024 年水管理计划:a.强化对场址冷凝水回收利用,拟计划再增加回收冷凝水储水桶 1 个提高回收率 b.针对一工程浸米水过滤回收使用,明年度将继续与厂家推动规划适宜的方案,来推进此项目以达到节省用水的效果。
- 8、工务部经理针对 2024 年水管理计划:a.完善中水回用于场址的绿化及冲厕洗地用水 b.持续优化冷凝水回收项目、定期排查蒸汽疏水阀、蒸汽管道整改减少蒸汽自然损耗。

王总总结：

- 1、持续对标优秀企业,比如台湾台积电,强化对企业自身内部的能源及水资源节约、循环、再利用;
- 2、强化供应商管理,即时获取供应商环境违规信息,持续要求供应商针对违规情况,回复改善措施,推动并协助供应商整改;
- 3、持续与利益相关方共同推动巡河环卫公益等活动,提升企业社会责任及自身对于环境友爱的好习惯;

单位最高主管：

生产主管：

经办：